



苏州和庚丽塑胶科技有限公司
Suzhou Hegengli Plastics Technology Co., Ltd.

PPA HA2G8 BK

特性：PPA 无卤阻燃增强材料，该材料具有优异的机械性能，耐热性和阻燃特性。

用途：汽车零部件、机械部件、电子电器领域。

| 项目 Items | 测试标准 Standard | 测试条件 Condition | 单位 Unit | 数值 Value |
|--|------------------|-------------------|--------------------|-------------|
| 物理性能/Physical | | | | |
| 密度/Density | ISO 1183 | 23℃ /55%RH | g/ cm ³ | 1.50 |
| 熔融指数/Melt-Flow Rate | ISO 1133 | ℃/KG | g/10min | - |
| 成型收缩率/ Molding Shrinkage | ISO 294-4 | Flow | % | 0.3-0.5 |
| | | Cross-flow | % | 0.5-0.8 |
| 填充含量/Filler Contents | ISO 3451 | 800℃/2H | % | 40 |
| 机械性能/Mechanical | | | | |
| 拉伸强度/Tensile Strength | ISO 527-2 | 5mm/min | Mpa | 195 |
| 延伸率/Elongation at Break | ISO 527-2 | 5mm/min | % | 2.0 |
| 拉伸模量/Tensile Modulus | ISO 527-2 | 5mm/min | Mpa | 14000 |
| 弯曲强度/Flexural Strength | ISO 178 | 2mm/min | Mpa | 275 |
| 弯曲模量/Flexural Modulus | ISO 178 | 2mm/min | Mpa | 10500 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength | ISO 180/1A | 2.75J | KJ/ M ² | 18 |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 Izod Unnotched Impact Strength | ISO 180/1U | 5.5J | KJ/ M ² | 70 |
| 其他性能/Other | | | | |
| 阻燃性/Flammability | UL-94 | 3.2mm | | V-0 |
| 阻燃性/Flammability | UL-94 | 1.6mm | | V-0 |
| 熔点/Melt Point | ISO 11357 | | ℃ | 312 |
| 热变形温度/HDT | ISO 75-2 | 0.45Mpa | ℃ | 275 |
| | | 1.82Mpa | ℃ | 270 |
| 灼热丝测试/GWIT | IEC 60695-2-13 | 3mm | ℃ | 950 |
| 漏电起恒指数/CTI | IEC 60112 | 50 滴 | V | 600 |

地址：昆山市顺扬工业区塔娄路 2 号
电话：0512-57550431 传真：0512-57550436 网址：www.heglytech.com



苏州和庚丽塑胶科技有限公司
Suzhou Hegengli Plastics Technology Co., Ltd.

注塑工艺

| 熔体温度 Melt Temperature | | °C | 290-310 |
|----------------------------------|-----------|--------------------------|----------------|
| 料筒温度 Barrel Temperature | 后段 | °C | 290-300 |
| | 中段 | °C | 290-310 |
| | 前段 | °C | 300-320 |
| | 喷嘴 | °C | 310-320 |
| 加工温度上限 Processing Temp. Limit | | °C | <340 |
| 模具温度 Mold Temperature | | °C | 120-140 |
| 注塑压力 Injection Pressure | 90-110Mpa | 干燥条件 Drying Condition | 110-130°C 3-4H |

注意事项：

- 以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却 24H 后、23°C、55% 相对湿度环境
- 以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不作为产品验收的标准
- 染色料的性能可能与以上数值稍有不同
- 以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整。

Note:

- All above values tested under the condition as temperature 23 °C, 55% humidity and cooling down after 24H.
- All above values is the typical test results for reference, which should not be used as the acceptable standard of the final mass production goods.
- The performance of the color material may be slightly different from the above values.
- All above value are only for injection molding machine use and reference. According to the requirements of different models, different molds and products, the process should be appropriate adjustment.

