苏州和庚丽塑胶科技有限公司

Suzhou Hegengli Plastics Technology Co., Ltd.

PA66 A0G6HI（A3ZG6）

特性：PA66 30%冲击改性，高抗冲、尺寸稳定。

用途：汽车零部件、电子电器产品、机械部件、工程配件等。

项目 Items	测试标准 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
物理性能/Physical				
密度/Density	ISO 1183	23℃ /55%RH	g/ cm^3	1.33
熔融指数/Melt-Flow Rate	ISO 1133	℃/KG	g/10min	-
成型收缩率/ Molding Shrinkage	ISO 294-4	Flow	%	0.5-0.8
		Cross-flow	%	0.6-0.9
填充含量/Filler Contents		800℃/2H	%	30
机械性能/Mechanical				
拉伸强度/Tensile Strength	ISO 527-2	5mm/min	Mpa	140
延伸率/Elongation at Break	ISO 527-2	5mm/min	%	3.6
拉伸模量/Tensile Modulus	ISO 527-2	1mm/min	Mpa	8500
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178	2mm/min	Mpa	200
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178	2mm/min	Mpa	7200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Impact, Notched	ISO 180/1A	5.5J	KJ/ M^2	18
悬臂梁无缺口冲击强度 Izod Unnotched Impact Strength	ISO 180/1U	5.5J	KJ/ M^2	-
其他性能/Other				
阻燃性/Flammability	UL-94	3.2mm		HB
阻燃性/Flammability	UL-94	1.6mm		HB
熔点/Melt Point	ISO 11357		℃	262
热变形温度/HDT	ISO 75-2	0.45Mpa	℃	250
		1.82Mpa	℃	240
灼热丝测试/GWIT	IEC 60695-2-13	3mm	℃	-
漏电起恒指数/CTI	IEC 60112	50 滴	V	-

地址：昆山市顺扬工业区塔娄路 2 号

电话：0512-57550431　　传真：0512-57550436　　网址：www.hegengli.com

苏州和庚丽塑胶科技有限公司

Suzhou Hegengli Plastics Technology Co., Ltd.

注塑工艺			
熔体温度 Melt Temperature		℃	260
料筒温度 Barrel Temperature	后段	℃	280-300
	中段	℃	290-310
	前段	℃	290-310
	喷嘴	℃	300-320
加工温度上限 Processing Temp. Limit		℃	＜330
模具温度 Mold Temperature		℃	100-120
注塑压力 Injection Pressure	60-90Mpa	干燥条件 Drying Condition	110—120℃ 4—6H

注意事项：

1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却 24H 后、23℃、55%相对湿度环境

2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不作为产品验收的标准

3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同

4，以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整.

Note:

1、 All above values tested under the condition as temperature 23℃,55% humidity and cooling down after 24H.

2、 All above values is the typical test results for reference, which should not be used as the accpetable standard of the final mass production goods.

3、 The performance of the color material may be slightly different from the above values.

4、 All above value are only for injection molding machine use and reference, according to the requirements of different models, different molds and products, the process do appropriate adjustment

地址：昆山市顺扬工业区塔娄路 2 号

电话：0512-57550431 传真：0512-57550436 网址：www.hegengli.com