

Zytel® HTN 51G50HSL BK083

HIGH PERFORMANCE POLYAMIDE RESIN

DuPont Transportation & Industrial

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

50% Glass Reinforced, Hydrolysis Resistant, PPA, High Performance Polyamide

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English)
搜索 UL 黄卡	• DuPont Transportation & Industrial
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量
添加剂	• 脱模
特性	• 耐水解性
RoHS 合规性	• 联系制造商
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1) • Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6T/XT-GF50<
Part Marking Code (SAE J1344)	• >PPA-GF50<
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6T/XT-GF50
ISO Designation	• ISO 16396-PA6T/XT,GF50,M1CGHR,S10-190

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

密度	1.64	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.50	--	%	
流动	0.20	--	%	

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

拉伸模量	2.58E+6 (17800)	2.58E+6 (17800)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	38000 (262)	35500 (245)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.1	2.1	%	ISO 527-2
弯曲模量	2.38E+6 (16400)	--	psi (MPa)	ISO 178
泊松比	0.33	0.33		

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°F (-40°C)	7.1 (15)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	7.1 (15)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	38 (80)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 179/1eU



热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	509 (265)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
熔融温度 ³	572 (300)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	7.8E-6 (1.4E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
流动 : -40 到 73°F (-40 到 23°C)	7.8E-6 (1.4E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
垂直	2.7E-5 (4.8E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
垂直 : -40 到 73°F (-40 到 23°C)	2.5E-5 (4.5E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁴ (0.0394 in (1.00 mm))	1.1 (29)	--	in/min (mm/min)	ISO 3795
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.03 in (0.9 mm)	HB	--		
0.06 in (1.5 mm)	HB	--		
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	B	--		FMVSS 302

注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)
干燥温度	212 °F	100 °C
干燥时间 - 热风干燥机	6.0 到 8.0 hr	6.0 到 8.0 hr
建议的最大水分含量	0.10 %	0.10 %
加工 (熔体) 温度	608 到 626 °F	320 到 330 °C
Melt Temperature, Optimum	617 °F	325 °C
模具温度	284 到 356 °F	140 到 180 °C
Mold Temperature, Optimum	302 °F	150 °C
Drying Recommended	yes	yes

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ First Heat
- ⁴ FMVSS 302



购买地点

供应商

DuPont Transportation & Industrial
Wilmington, DE USA
电话: 302-999-4592
Web: <http://plastics.dupont.com/>

分销商

Avient Distribution (formerly PolyOne Distribution)

Avient Distribution is a global distribution company. Contact Avient Distribution for availability of individual products by country.

电话: +1-888-502-0951 (USA); +86-21-6028-4805 (China)

Web: <https://www.avientdistribution.com/>

供货地区: Global

Biesterfeld

Biesterfeld is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld for availability of individual products by country.

电话: +49-40-32008-0

Web: <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Brazil, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey

CCC Plastics

电话: 800-465-6917

Web: <https://www.ccc-group.com/>

供货地区: Canada

Distrupol Ltd

Distrupol Ltd is a Pan European distribution company. Contact Distrupol Ltd for availability of individual products by country.

电话: 08452003040

Web: <http://www.distrupol.com/>

供货地区: Denmark, Finland, Ireland, Norway, Sweden, United Kingdom

